



**ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ШИНОГИБОЧНЫЙ
НШГ-150/200**

**ПАСПОРТ,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
4145-003-11627854 ПС**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пресс гидравлический шиногибочный НПШГ-150 /НШГ- 200 предназначен для гибки медных и алюминиевых электротехнических шин толщиной до 10/ 12 мм и шириной до 150/ 200 мм с помощью подключаемого насоса.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	НПШГ-150	НШГ-200
Усилие (т)	16	16
Ширина шин, мм, не более	150	200
Толщина шин, мм, не более	10	12
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло	
Температура эксплуатации, °С	от -25 до +40	
Габаритные размеры, мм, не более	400×190×290	280×210×380
Масса, кг, не более	19,5	26,5

Сертификат соответствия № РОСС.RU.АИ62.Н00514

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол. (шт.)	Примечание
Пресс гидравлический шиногибочный НПШГ-150 /НШГ- 200 ТУ 4145-003-11627854-13	1	
Паспорт 4145-003-11627854ПС	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс шиногибочный НПШГ-150 состоит из корпуса 1, гидроцилиндра 2, V - образная матрица 3, верхняя планка 4, нижняя планка 5, быстроразъемная муфта 6, упор 7.

Внутри гидроцилиндра находится рабочий поршень с манжетой и возвратная пружина. Масло под давлением через быстроразъемную муфту попадает в гидроцилиндр, поршень сжимает возвратную пружину и давит непосредственно на V - образную матрицу, которая непосредственно и гнет шину. При снижении давления масла в системе возвратная пружина возвращает поршень в исходное положение.

Совместимость с гидравлическими помпами:

Помпа гидравлическая ножная НППН-800, помпа гидравлическая ручная НППР-700А, НППР-700, станция гидравлическая бензиновая НСГ-22, станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630м.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Подсоединить к прессу гидравлическую помпу.
- 5.2. Закрутить быстроразъемную муфту.
- 5.3. Установить на горизонтальную поверхность.
- 5.4. Установить шину на упор.
- 5.5. Закрепить упор в соответствии с используемой шиной.
- 5.6. Подать давление в систему, тем самым произвести сгибание шины на нужный угол.
- 5.7. Плавно сбросить давление.

Меры предосторожности

1. Внимательно ознакомиться с инструкцией.
2. Не помещать инородные предметы в рабочую зону.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.
Помпа не создает давление.	Загрязнение гидравлической системы.	Замените масло.
	Пресс и помпа хранились при температуре ниже -15°C .	Выдержите пресс и помпу 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 6.1. При транспортировке не подвергать ударам, оберегать от воздействия осадков.
- 6.2. Хранить в кейсе, в сухом, отапливаемом помещении.

8.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пресс гидравлический шиногибочный НШГ- ____ соответствует техническим условиям ТУ 4145-003-11627854-13 и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____ 201 г.
Подпись *дата*

Штамп

8.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяца со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

9.СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9

Конт. тел.: (495) 644-47-41

Штамп продавца

Дата продажи