

ПАЛКАЛЬ

ПЕРФОРАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ВЫНОСНЫМ НАСОСОМ ПЛП-60П. АРТИКУЛ 77351

ПАСПОРТ,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Перфоратор гидравлический с выносным насосом ПГЛП-60П предназначены для разделки отверстий в листовом металле из листовой стали (в том числе из нержавеющей) с предварительным рассверливанием отверстия для штока.

Инструмент представляет собой гидравлический пресс с выносной гидравлической помпой, приводящий в движение шпильку с пуансоном.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров ПГЛ -60П

Усилие (т)	9
Макс. ход штока, мм	16
Макс. толщина листового металла, мм, не более – Из нержавеющей стали	1.6
–из листовой стали	3.2
Площадь перфорируемого отверстия, мм ²	16-120
Насадки для перфорации круглых отверстий	22.5;28.3;34.6; 43.2;49.6;61.5
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло
Температура эксплуатации, °С	от -25 до +50
Габаритные размеры, мм, не более	450x260x160
Масса, кг, не более	5.2

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол.(шт.)	Примечание
Перфоратор гидравлический ПГЛП-60П	1	
Шпилька 10 мм	1	
Шпилька 20 мм	1	
Ограничительная гильза	1	
Набор насадок для перфорации круглых отверстий	1	
Паспорт	1	

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Просверлить в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром 22.5 и 28.3 необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий диаметром 34.6, 43.4, 49.6, 61.5, мм необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром не менее 20 мм.

- Извлечь инструмент из упаковочного ящика.

- Ввернуть в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.
- Затянуть шпильку гаечным ключом. Не прикладывать чрезмерных усилий при затяжке.
- Надеть на шпильку цилиндрический переходник.
- Надеть на шпильку матрицу маленького диаметра.
- Придерживая рукой матрицу, вставить шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.
- Закрутить пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.
- Установить колесо запорного вентиля инструмента в положение «Закрыто»
- Качая рукоятку инструмента, произвести разделку отверстия в листе металла.
- Установить запорный вентиль в положение «Открыто».
- Отвинтить пуансон и извлечь вырубку.

Меры предосторожности

- При пользовании инструментом соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности.
- При работе соблюдать приведенные технические параметры. Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

5. Условия транспортирования, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации: -25.....+50°С

Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию металлов, из которых он изготовлен.

5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.
Помпа не создает давление.	Загрязнение гидравлической системы.	Замените масло.
	Перфоратор и помпа хранились при температуре ниже -15°С.	Выдержите перфоратор и помпу 2–3 часа при температуре не ниже +10°С.

6.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пробойник гидравлический ручной ПГЛП-60П соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____ 201 г.
Подпись *дата*

Штамп

7.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

8.СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

109029, г. Москва, ул. Михайловский проезд 1, стр. 1

Контактный тел.: 8(495) 663-51-19

Штамп продавца

Дата продажи