

6.3. Рекомендуется менять масло один раз в месяц, при интенсивной эксплуатации.

6.4. Замените щетки электродвигателя 8 в случае износа.

6.5. Если шток выдвигается очень медленно или ножи не сходятся на расстояние более 3мм, то, скорее всего, это происходит из-за нехватки масла, долейте масло в бак. Запрещается открывать пробку заливного отверстия 7, если масляный бак горячий. Масло может брызнуть из-под пробки.

#### **Доливка масла:**

1) положите инструмент на ровную устойчивую поверхность так, чтобы пробка 7 была направлена вверх. Осторожно откройте пробку.

2) Долейте масло до края заливного отверстия при помощи масленки.

3) Закройте заливное отверстие пробкой или пальцем, чтобы избежать разбрызгивания масла. Запустите двигатель нажатием кнопки 6. Если после доливки масла шток полностью выдвигается и автоматически возвращается, то можно затянуть пробку 7 и продолжать работать. Если шток все еще не выдвигается полностью, держите кнопку 6 нажатой, пока шток не остановится или существенно замедлится. Отпустите кнопку 6. Для возврата штока поверните винт сброса давления, расположенный на корпусе насосной части арматурореза, против часовой стрелки. Когда шток вернется в исходное положение, откройте заливное отверстие и снова долейте масло до края.

4) Повторяйте пункт 3 до тех пор, пока, при возврате штока в исходное состояние, масло не будет доходить до края заливного отверстия.

5) Выдвиньте шток арматурореза наполовину или больше. Откройте заливное отверстие и долейте масло до края. Закройте пробкой 7. Верните шток в исходное положение.

При возврате штока в исходное положение масло сожмет резиновую грушу, расположенную в масляном баке. А при выдвигении штока, давление в баке будет понижаться, груша будет расширяться, заполняя освободившееся пространство и исключая образование вакуума в баке. Поэтому забор масла из бака будет происходить свободно в любом пространственном положении инструмента.

#### **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

---

## Инстан

---

# Арматурорез электрогидравлический

## АРГ-16Э, АРГ-20Э АРГ-22Э, АРГ-25Э АРГ-32Э

Руководство по эксплуатации



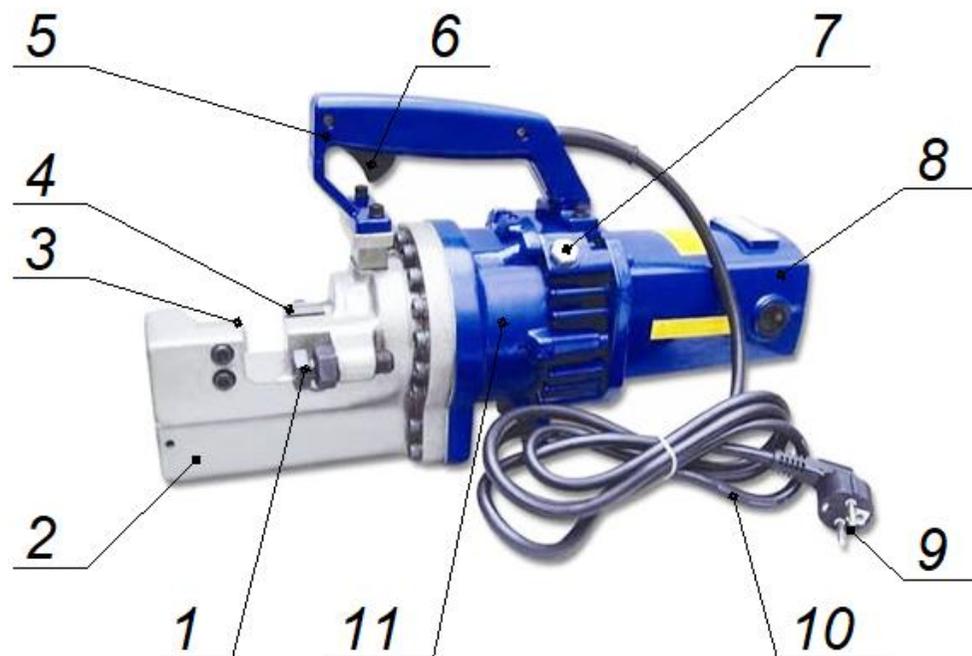
Санкт-Петербург  
2022г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Арматурорезручной электрогидравлический АРГ предназначен для быстрого и простого отрезания арматуры диаметром от 4 до 32 мм.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	АРГ-16Э	АРГ-20Э	АРГ-22Э	АРГ-25Э	АРГ-32Э
Диаметр разрезаемой арматуры	4...16 мм	4...20 мм	4...22 мм	4...25 мм	6...32 мм
Время полного реза	2.5-3 секунд	3-3.5 секунд	3.5-4.5 секунд	5 секунд	6-7 секунд
Мощность электродвигателя	900 Вт	950 Вт	1000 Вт	1600 Вт	2900 Вт
Напряжение	220 В	220 В	220 В	220 В	220 В
Вес нетто	12 кг	13 кг	15 кг	24.5 кг	31 кг
Вес в упаковке	17,0 кг	18,3 кг	21 кг	32 кг	40 кг
Размеры упаковки	410x115x220 мм	410x115x220 мм	420x120x230 мм	480x150x240 мм	620x240x350 мм
Температура окружающей среды	-10...+40 град.	-10...+40 град.	-10...+40 град.	-10...+40 град.	-10...+40 град.
Используемое масло	Рекомендуется использовать гидравлические масла с вязкостью ISO VG 15 (подбирается в зависимости от температуры окружающей среды)				



- 1) Регулируемый упор
- 2) Рама
- 3) Неподвижный нож
- 4) Подвижный нож
- 5) Рукоятка
- 6) Кнопка запуска двигателя

- 7) Пробка масляного бака
- 8) Электродвигатель
- 9) Штепсельная вилка
- 10) Кабель электропитания
- 11) Корпус масляного бака

## 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Арматурорез состоит из электродвигателя 8 с рукояткой 5, трехплунжерного радиального насоса высокого давления, расположенного в основании масляного бака 11. На баке также установлен механизм для автоматического сброса давления и возврата штока. На штоке установлен подвижный нож 4, а на раме – неподвижный нож 3.

## 4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Арматурорез является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.

- Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента.
- Во время работы с инструментом используйте защитные перчатки.
- Используйте инструмент строго по его прямому назначению.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти.

## 5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

5.1. Внимательно проверьте инструмент и электрический кабель на отсутствие повреждений.

5.2. Подключите штепсельную вилку 9 арматурореза в розетку с заземлением или профессиональный удлинитель с заземлением.

5.3. Проверьте работу арматурореза на холостом ходу:

5.3.1. Возьмите арматурорез за рукоятку 5.

5.3.2. Нажмите и удерживайте кнопку 6. Двигатель запустился, шток с установленным на нем подвижным ножом 4 выдвигается. Когда подвижный нож 4 подойдет к неподвижному ножу 3 произойдет автоматический сброс давления и возврат штока. Если требуется сбросить давление до смыкания ножей, можно это сделать вручную с помощью винта сброса давления, расположенного на корпусе насосной части арматурореза.

На полное выдвижение штока требуется от 2 до 6 секунд в зависимости от модели арматурореза. Если шток выдвигается очень медленно или ножи не сходятся на расстояние более 3 мм, то, скорее всего, это происходит из-за нехватки масла. Долейте масло через заливное отверстие, закрытое пробкой 7 (см. пункт 6).

5.3.3. Отпустите кнопку 6. Двигатель остановится.

5.4. Поместите арматуру между ножами 3 и 4. Отрегулируйте упор 1 под диаметр отрезаемой арматуры и зафиксируйте его контргайкой. Нажмите на кнопку 6. Произведите рез арматуры. Отпустите кнопку 6.

!!! Когда температура гидравлического масла превышает 70 градусов Цельсия, производительность насоса снижается. Дайте инструменту остыть.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Смазывайте подвижные части машинным маслом, для уменьшения износа и во избежание возникновения коррозии.

6.2. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.